Proceso de Fabricación de Sanitarios TREBOL

1 Colaje

Los moldes de yeso son llenados con la barbotina con el que se obtienen las piezas sanitarias coladas y húmedas.

2 Secado

Las piezas son enviadas a los secadores industriales hasta disminuir su humedad.

3 Pulido

Las piezas son revisadas y removidas de toda imperfección.

4 Esmaltado

Se efectúa la aplicación de esmalte sobre las piezas pulidas.

5 Hornos

Se realiza un control de calidad en la cocción la cual le dará a las piezas su dureza y resistencia.

6 Clasificado

Se realiza la asignación de calidad bajo los criterios funcionales y dimensionales.

Producto terminado