

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ORION AZUL

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO		CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 2,0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 10,0 %	± 0,5 mm	Cumple
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Planaridad superficial :				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2			Calidad Única
* Dimensiones de fabricación:				
- Largo y Ancho (mm)				271 mm x 451 mm
- Espesor (mm)				6,0 mm
* Peso:				
- Promedio por Pieza (gr)				1388 gr
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	$E_v > 10\%$ Máximo individual 9%		11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm ²		Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida		Cumple
PROPIEDADES QUÍMICAS				
* Resistencia a los Agentes Manchantes:				
- Oxido Verde	ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
- Yodo	ISO 10545-14			
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14			
* Resistencia a los Ácidos y Alkalís de baja concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alkalís de alta concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico:				
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				17 piezas
- M2 por caja:				2,07 m ²
- Peso por caja:				23,6 kg
- Cajas por Pallet:				51 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles $E_v > 10\%$, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

09 de Agosto de 2021

FICHA COMERCIAL**Revestimiento Cerámico Esmaltado****ORION AZUL****DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* SERIE	Marmolizado
* DISEÑO	Orión
* ACABADO	Brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* NÚMERO DE CARAS	3
* COLORES DISPONIBLES	Azul, Beige, Gris
* TAMAÑOS DISPONIBLES	27x45



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²			
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 10,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm	271 mm x 451 mm 6,0 mm
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	Ev > 10% Máximo individual 9%		11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm ²		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet				17 piezas 2,07 m ² 23,6 kg 51 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev > 10%, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

09 de Agosto de 2021