

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

FARAH GUINDA

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO	CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 10,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Planaridad superficial :			
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa	Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)			253 mm x 403 mm 6,5 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)			1400 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	$E_v > 10\%$ Máximo individual 9%	11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N	Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm ²	Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida	Cumple
PROPIEDADES QUÍMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3	Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB	Cumple
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:			18 piezas 1,83 m ² 24,4 kg 54 cajas
REFERENCIA			
<p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles $E_v > 10\%$, Group BIII.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p>			

Pared B III 25x40



FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

FARAH GUINDA

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Marmolizado
* DISEÑO	Farah
* ACABADO	Brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* NÚMERO DE CARAS	1
* COLORES DISPONIBLES	Azul, Beige, Caramelo, Gris, Guinda, Negro, Rosado
* TAMAÑOS DISPONIBLES	25x40, 30x30



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²			
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 10,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm	253 mm x 403 mm 6,5 mm
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	Ev > 10% Máximo individual 9%		11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm ²		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido: - Piezas por caja - M ² por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet				18 piezas 1,83 m ² 24,4 kg 54 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev > 10%, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

02 de Noviembre de 2020