

**HOJA TÉCNICA**

**Revestimiento Cerámico Esmaltado**

**FARAH ROSADO**

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO	CELIMA
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 10,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Planaridad superficial :			
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa	Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)			253 mm x 403 mm 6,5 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)			1400 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	$E_v > 10\%$ Máximo individual 9%	11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N	Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>	Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida	Cumple
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3	Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alkalís de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alkalís de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB	Cumple
<b>EMBALAJE</b>			
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:			18 piezas 1,83 m <sup>2</sup> 24,4 kg 54 cajas
<b>REFERENCIA</b>			
<p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles <math>E_v &gt; 10\%</math>, Group BIII.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p>			

02 de Noviembre de 2020

Pared B III 25x40



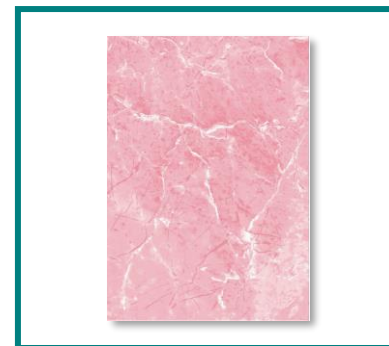
**FICHA COMERCIAL**

**Revestimiento Cerámico Esmaltado**

**FARAH ROSADO**

**DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* <b>SERIE</b>	Marmolizado
* <b>DISEÑO</b>	Farah
* <b>ACABADO</b>	Brillante
* <b>SUPERFICIE</b>	Lisa
* <b>NÚMERO DE CARAS</b>	1
* <b>COLORES DISPONIBLES</b>	Azul, Beige, Caramelo, Gris, Guinda, Negro, Rosado
* <b>TAMAÑOS DISPONIBLES</b>	25x40



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>			
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 10,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm	253 mm x 403 mm 6,5 mm
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	Ev > 10% Máximo individual 9%		11,2%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido: - Piezas por caja - M <sup>2</sup> por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet				18 piezas 1,83 m <sup>2</sup> 24,4 kg 54 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev > 10%, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

02 de Noviembre de 2020