

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

PRISMA BLANCO BRILLANTE

| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUISITO | | CELIMA |
|---|--|---|----------------------|---|
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 10,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm | Cumple Cumple |
| * Rectitud de los lados (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 1,5 mm | Cumple |
| * Rectangularidad (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| * Planaridad superficial : | | | | |
| Curvatura Lateral (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| Curvatura Central (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| Alabeo Diagonal (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| * Calidad de la Superficie (%) | ISO 10545-2 | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa | | Cumple |
| * Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm) | | | | 302 mm x 602 mm 8,0 mm |
| * Peso: - Promedio por Pieza (gr) | | | | 2770 gr |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | $E_v > 10\%$ Máximo individual 9% | | 10,9% |
| * Resistencia a la Rotura (N) ($e \geq 7,5$ mm) | ISO 10545-4 | Mín. 600 N | | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 12 N/mm ² | | Cumple |
| * Resistencia al cuarteo (Trizadura) | ISO 10545-11 | Requerida | | Cumple |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | | |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva | ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14 | Mín. Clase 3 | | Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alkalís de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alkalís de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Mín. GB | | Cumple |
| EMBALAJE | | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet: | | | | 10 piezas 1,81 m ² 27,7 kg 32 cajas |
| REFERENCIA | | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles $E_v > 10\%$, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | | |

02 de Noviembre de 2020

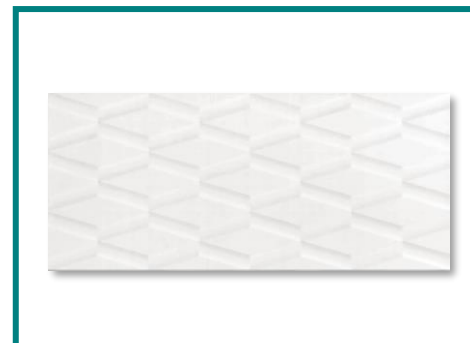
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

PRISMA BLANCO BRILLANTE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| * SERIE | Monocolor |
| * DISEÑO | Prisma |
| * ACABADO | Brillante |
| * SUPERFICIE | Estructurada |
| * NÚMERO DE CARAS | - |
| * COLORES DISPONIBLES | Blanco, Azul, Rojo, Verde, Negro |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 30x60 |



| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUERIMIENTO | | CELIMA |
|--|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|---|
| | Área de Baldosa > 410 cm ² | | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 10,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm | 302 mm x 602 mm 8,0 mm |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | Ev > 10% Máximo individual 9% | | 10,9% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e > 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 600 N | | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 12 N/mm ² | | Cumple |
| EMBALAJE | | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet | | | | 10 piezas 1,81 m ² 27,7 kg 32 cajas |
| REFERENCIA | | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev > 10%, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | | |

02 de Noviembre de 2020