

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

SUITE II BONE MATE

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO		CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 2,0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5,0 %	± 0,5 mm	Cumple
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Planaridad superficial :				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación:				
- Largo y Ancho (mm)				600 mm x 600 mm
- Espesor (mm)				8,0 mm
* Peso:				
- Promedio por Pieza (gr)				5980 gr
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < E_v ≤ 10% Máximo individual 11%		7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) ($e \geq 7,5$ mm)	ISO 10545-4	Mín. 800 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ²		Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos)	ISO 10545-7	Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados		II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5,0		6,5
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
PROPIEDADES QUÍMICAS				
* Resistencia a los Agentes Manchantes:				
- Oxido Verde	ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
- Yodo	ISO 10545-14			
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14			
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico:				
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				5 pza
- M2 por caja:				1,80 m2
- Peso por caja:				29,9 kg
- Cajas por Pallet:				30 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E_v ≤ 10%, Group BIIB.				
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

SUITE II BONE MATE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Madera
* DISEÑO	Suite II
* ACABADO	Mate
* SUPERFICIE	Estructurada
* NÚMERO DE CARAS	2
* COLORES DISPONIBLES	Boné
* TAMAÑOS DISPONIBLES	60x60



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²			
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 2,0 mm	600 mm x 600 mm
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5,0 %	± 0,5 mm	8,0 mm
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10% Máximo individual 11%		7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 800 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ²		Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
EMBALAJE				
- Contenido:				
- Piezas por caja				5 pza
- M ² por caja				1,80 m ²
- Peso por caja				29,9 kg
- Cajas por Pallet				30 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

02 de Noviembre de 2020