

## HOJA TÉCNICA

## Porcelánico Esmaltado Rectificado - Pasta Blanca

### SUPERGLOSS NAUTA MIX

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO		CELIMA
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,3 %	± 1,0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5,0 %	± 0,5 mm	Cumple
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,3 %	± 0,8 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,3 %	± 1,5 mm	Cumple
* Planaridad superficial :				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,4 %	± 1,8 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,4 %	± 1,8 mm	Cumple
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,4 %	± 1,8 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación:				
- Largo y Ancho (mm)				600 mm x 600 mm
- Espesor (mm)				8,5 mm
* Peso:				
- Promedio por Pieza (gr)				6830 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	0,5% < $E_v$ ≤ 3% Máximo individual 3,3%		2,4%
* Resistencia a la Rotura (N) ( $e \geq 7,5$ mm)	ISO 10545-4	Mín. 1100 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 30 N/mm <sup>2</sup> Mínimo Individual 27 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos)	ISO 10545-7	Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados		II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5,0		5,0
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
* Resistencia a las Manchas:				
- Baldosas esmaltadas	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3		Cumple
* Resistencia a Químicos:				
- Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO 10545-13	El fabricante establece la clasificación		Cumple
- Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Resistencia a productos domésticos de limpieza y sales de piscina	ISO 10545-13	Mínimo B		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				4 piezas
- M2 por caja:				1,44 m <sup>2</sup>
- Peso por caja:				27,3 kg
- Cajas por Pallet:				30 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles 0,5% < $E_v$ ≤ 3%, Group BIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

## FICHA COMERCIAL

## Porcelánico Esmaltado Rectificado - Pasta Blanca SUPERGLOSS NAUTA MIX

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Madera
* DISEÑO	Nauta
* ACABADO	Supergloss, Bordes Rectificados
* SUPERFICIE	Lisa
* NÚMERO DE CARAS	2
* COLORES DISPONIBLES	Mix
* TAMAÑOS DISPONIBLES	60x60



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>			
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,3 %	± 1,0 mm	600 mm x 600 mm
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5,0 %	± 0,5 mm	8,5 mm
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	0,5% < Ev ≤ 3% Máximo individual 3,3%		2,4%
* Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 1100 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 30 N/mm <sup>2</sup> Mínimo Individual 27 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido:				
- Piezas por caja				4 piezas
- M <sup>2</sup> por caja				1,44 m <sup>2</sup>
- Peso por caja				27,3 kg
- Cajas por Pallet				30 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles 0,5% < Ev ≤ 3%, Group Bib. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
<b>INSTALACION Y MANTENIMIENTO</b>				
- Enchape:		Pegamento Blanco Flexible / Pegamento Porcelanato CELIMA		
- Superficies extensas		Pegamento Porcelanato CELIMA		
- Superficies residenciales y otros		Recomendada 3 mm		
- Juntas entre piezas		Fragua Porcelanato CELIMA		
- Fraguado:				
- Limpieza y mantenimiento:				
- Limpieza profunda al final de obra		Condiciona y/o según requerimiento, Quitacemento N°1 o N°3 - CELIMA		
- Limpieza final		Limpiador Universal N°10 / Limpiador Porcelanato N°13 - CELIMA		
- Sellado de superficie		No requerido		
- Mantenimiento		Limpiador Universal N°10 / Limpiador Porcelanato N°13 - CELIMA		

02 de Noviembre de 2020