

## HOJA TÉCNICA

## Revestimiento Cerámico Esmaltado

## MADERA ASPEN GRIS

| NORMA ISO 13006:2018   | TEST   | REQUISITO   | CELIMA  |
|--|--|---|---|
| <b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>  |  |   |   |
| * Dimensiones promedio:<br>- Largo y Ancho (% - mm)<br>- Espesor (% - mm)  | ISO 10545-2<br>ISO 10545-2                   | ± 0,6 %<br>± 5,0 %  | ± 2,0 mm<br>± 0,5 mm                                    |
| * Rectitud de los lados (% - mm)   | ISO 10545-2                                  | ± 0,5 %   | ± 1,5 mm  |
| * Rectangularidad (% - mm)   | ISO 10545-2                                  | ± 0,5 %   | ± 2,0 mm  |
| * Planaridad superficial :   |  |   |   |
| Curvatura Lateral (% - mm)   | ISO 10545-2                                  | ± 0,5 %   | ± 2,0 mm  |
| Curvatura Central (% - mm)   | ISO 10545-2                                  | ± 0,5 %   | ± 2,0 mm  |
| Alabeo Diagonal (% - mm)   | ISO 10545-2                                  | ± 0,5 %   | ± 2,0 mm  |
| * Calidad de la Superficie (%)   | ISO 10545-2                                  | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa | Cumple  |
| * Dimensiones de fabricación:<br>- Largo y Ancho (mm)<br>- Espesor (mm)  |  |   | 200 mm x 600 mm<br>8,5 mm                               |
| * Peso:<br>- Promedio por Pieza (gr)   |  |   | 2100 gr   |
| <b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>   |  |   |   |
| * Absorción de agua (%)  | ISO 10545-3                                  | 6% < $E_v$ ≤ 10%<br>Máximo individual 11%   | 7,50%   |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm)   | ISO 10545-4                                  | Mín. 800 N  | Cumple  |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )  | ISO 10545-4                                  | Mín. 18 N/mm <sup>2</sup><br>Mínimo Individual 16 N/mm <sup>2</sup>                                     | Cumple  |
| * Resistencia al cuarteo (Trizadura)   | ISO 10545-11                                 | Requerida   | Cumple  |
| * Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos)  | ISO 10545-7                                  | Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados  | III   |
| * Dureza Mohs  | EN-101                                       | Mínimo 5,0  | 5,5   |
| * Tráfico  | CELIMA                                       | Determinado por fabricante  | Medio   |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco   | ANSI A137.1                                  | Determinado por fabricante  | DCOF ≥ 0,42   |
| <b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>  |  |   |   |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes:<br>- Oxido Verde<br>- Yodo<br>- Aceite de Oliva  | ISO 10545-14<br>ISO 10545-14<br>ISO 10545-14 | Mín. Clase 3  | Cumple  |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración:<br>- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)<br>- Hidróxido de Potasio, 30 g/l   | ISO 10545-13<br>ISO 10545-13                 | Método de ensayo disponible<br>Método de ensayo disponible  | Cumple<br>Cumple  |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración:<br>- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)<br>- Hidróxido de Potasio, 100 g/l   | ISO 10545-13<br>ISO 10545-13                 | Método de ensayo disponible<br>Método de ensayo disponible  | Cumple<br>Cumple  |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico:<br>- Cloruro de Amonio, 100 g/l  | ISO 10545-13                                 | Mín. GB   | Cumple  |
| <b>EMBALAJE</b>  |  |   |   |
| - Contenido:<br>- Piezas por caja:<br>- M <sup>2</sup> por caja:<br>- Peso por caja:<br>- Cajas por Pallet:  |  |   | 12 piezas<br>1,44 m <sup>2</sup><br>23,8 kg<br>36 cajas |
| <b>REFERENCIA</b>  |  |   |   |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < $E_v$ ≤ 10%, Group BIIb.<br>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. |  |   |   |

**FICHA COMERCIAL**

**Revestimiento Cerámico Esmaltado**

**MADERA ASPEN GRIS**

**DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| * <b>SERIE</b>               | Madera                                     |
| * <b>DISEÑO</b>              | Aspen                                      |
| * <b>ACABADO</b>             | Mate                                       |
| * <b>SUPERFICIE</b>          | Lisa                                       |
| * <b>NÚMERO DE CARAS</b>     | 9  |
| * <b>COLORES DISPONIBLES</b> | Aspen Gris, Roble Marfil<br>Caoba Caramelo |
| * <b>TAMAÑOS DISPONIBLES</b> | 20x60                                      |



| NORMA ISO 13006:2018  | TEST                                  | REQUERIMIENTO   |                      | CELIMA  |
|---|---------------------------------------|---|----------------------|---|
|   | Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup> |   |                      |   |
| <b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>   |                                       |   |                      |   |
| * Dimensiones promedio:<br>- Largo y Ancho (% - mm)<br>- Espesor (% - mm)   | ISO 10545-2<br>ISO 10545-2            | ± 0,6 %<br>± 5,0 %  | ± 2,0 mm<br>± 0,5 mm | 200 mm x 600 mm<br>8,5 mm                               |
| <b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>  |                                       |   |                      |   |
| * Absorción de agua (%)   | ISO 10545-3                           | 6% < Ev ≤ 10%<br>Máximo individual 11%                              |                      | 7,50%   |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm)  | ISO 10545-4                           | Mín. 800 N  |                      | Cumple  |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )   | ISO 10545-4                           | Mín. 18 N/mm <sup>2</sup><br>Mínimo Individual 16 N/mm <sup>2</sup> |                      | Cumple  |
| * Tráfico   | CELIMA                                | Determinado por fabricante  |                      | Medio   |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco  | ANSI A137.1                           | Determinado por fabricante  |                      | DCOF ≥ 0,42   |
| <b>EMBALAJE</b>   |                                       |   |                      |   |
| - Contenido:<br>- Piezas por caja<br>- M <sup>2</sup> por caja<br>- Peso por caja<br>- Cajas por Pallet   |                                       |   |                      | 12 piezas<br>1,44 m <sup>2</sup><br>23,8 kg<br>36 cajas |
| <b>REFERENCIA</b>   |                                       |   |                      |   |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018<br>"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1,<br>Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb.<br>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. |                                       |   |                      |   |

02 de Noviembre de 2020