

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

VIVES TABACO

| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUISITO | CELIMA |
|---|--|---|---|
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 10,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm |
| * Rectitud de los lados (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 1,5 mm |
| * Rectangularidad (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| * Planaridad superficial : | | | |
| Curvatura Lateral (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| Curvatura Central (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| Alabeo Diagonal (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| * Calidad de la Superficie (%) | ISO 10545-2 | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa | Cumple |
| * Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm) | | | 253 mm x 403 mm 6,5 mm |
| * Peso: - Promedio por Pieza (gr) | | | 1400 gr |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | $E_v > 10\%$ Máximo individual 9% | 11,2% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 200 N | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 15 N/mm ² | Cumple |
| * Resistencia al cuarteo (Trizadura) | ISO 10545-11 | Requerida | Cumple |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva | ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14 | Mín. Clase 3 | Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Mín. GB | Cumple |
| EMBALAJE | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet: | | | 18 piezas 1,83 m ² 24,4 kg 54 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| <p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles $E_v > 10\%$, Group BIII.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p> | | | |

Pared B III 25x40



FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

VIVES TABACO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

| | |
|-----------------------|---|
| * SERIE | Decorado |
| * DISEÑO | Vives |
| * ACABADO | Brillante |
| * SUPERFICIE | Lisa |
| * NÚMERO DE CARAS | 1 |
| * COLORES DISPONIBLES | Blanco, Azul, Gris, Hueso, Rosado, Tabaco, Turquesa |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 25x40 |



| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUERIMIENTO | | CELIMA |
|--|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|---|
| | Área de Baldosa > 410 cm ² | | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 10,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm | 253 mm x 403 mm 6,5 mm |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | Ev > 10% Máximo individual 9% | | 11,2% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 200 N | | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 15 N/mm ² | | Cumple |
| EMBALAJE | | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja - M ² por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet | | | | 18 piezas 1,83 m ² 24,4 kg 54 cajas |
| REFERENCIA | | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev > 10%, Group BIII. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | | |

02 de Noviembre de 2020