

Proceso de Fabricación de los Revestimientos Cerámicos

 CELIMA



Molienda

1 El proceso comienza con la llegada de las arcillas a las canchas de almacenamiento.

Premolienda: La arcilla queda reducida a un tamaño más pequeño.

Tamizado: En seguida pasará al tamiz vibrador para seleccionar las partículas con el tamaño adecuado

Granulado: Se aplicará agua pulverizada para obtener gránulos de arcilla



Prensado

2 El polvo granulado es llevado por los hilos a las tolvas de las prensas donde se realiza el proceso de formación del soporte cerámico.



Secado

3 El cuerpo prensado es llevado al secador, donde se le inyecta aire caliente quitándole el agua e incrementando la resistencia del material.



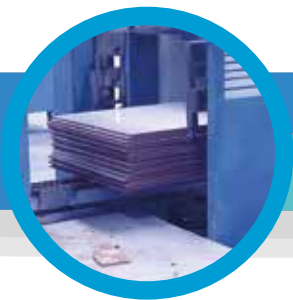
Esmaltado y Decorado

4 Las piezas son aplicadas con una capa de esmalte, luego pasan al decorado donde recibe la protección que puede ser granillado o protectora transparente de alto relieve.



Quemado

5 Las piezas esmaltadas y decoradas ingresan al horno.



Clasificado

6 Las piezas ya quemadas son clasificadas según características en un proceso automatizado.



Almacenamiento

7 Por último pasan por el proceso de impresión, encajado, paletizado y empacado